

产品概览



More than just pumps

- ▶ 插桶泵
- ▶ 偏心蜗杆泵
- ▶ 电机
- ▶ 离心式液下泵
- ▶ 气动隔膜泵
- ▶ 流量计
- ▶ 搅拌机
- ▶ 附件
- ▶ 灌装装置
- ▶ 桶泵排空装置
- ▶ 定制化整体解决方案
- ▶ 定制设计

关于FLUX

FLUX泵送流体技术——适用于严苛流体条件的最佳解决方案



More than just pumps

同一个品牌，不变的承诺。

六十多年来，FLUX品牌始终代表泵送流体技术。这一切均始于电动桶泵的发明。诚然，现今的技术更为精良。FLUX公司的创新标志着流体灌装和输送操作程序方面的进步。

常言道，中型企业是进步的驱动因素。我们很愿意看到我们的家族企业能证实这一说法。

一旦选择了FLUX，您即做出了明智的长期决策。我们的产品能帮助您节省时间和金钱，并使您完全无后顾之忧。因此，我们很高兴您能向我们提出您的要求。

当启动液体抽送、排空、搅拌、灌装和测量程序，具体要求各不相同。在任何情况下，工艺流程必须能平稳运行。这就是FLUX品牌的精髓所在。FLUX品牌名已成为全球质量、安全性以及能长期满足每种需求的解决方案的代名词。

运行过程平稳——FLUX不仅能保证相对易泵送液体的平稳运行过程，而且还能保证高粘度介质或流动性极低介质的平稳运行，尤其是当此类介质具有腐蚀性，亦或用于卫生行业或存在爆炸危险行业中的常规工艺时。为保证为客户提供最佳解决方案，FLUX可贡献其各种技术专长。换言之，FLUX的产品不仅仅包括泵浦。从技术角度看，这意味着FLUX的泵浦产品系列由泵浦、电机、流量计、附件等各种产品组成。从工程角度看，“不仅仅是泵”意味着从接到客户的首个电话开始到交付最终解决方案为止为客户提供的全过程服务。

这也是FLUX的永不止步之道。长期、简约、复杂或定制化通用设计任务：FLUX已准备好应对客户的任何要求，尤其是当客户不仅仅需要泵浦时。

在此向您致以最诚挚的祝福！

Klaus Hahn,
FLUX-GERÄTE GMBH

泵送流体技术大事记：

1950

世界首台电动桶泵命名为FLUX

1955

FLUX-GERÄTE GMBH公司成立

1953

首台防爆型桶泵问世

1997

成功制造了首台防爆型吸尘器马达





品质

从电动桶泵发明者的角度看

- ▶ **可靠性。**具体涵义：每分钟的故障停机对生产都很关键。FLUX将尽可能地通过最佳方式防止发生故障停机。
- ▶ **使用寿命长。**优质技术是保证长期无故障运行过程的最重要的先决条件之一。
- ▶ **德国制造。**FLUX在巴登-符腾堡州的毛尔布隆设有生产中心。
- ▶ **屡获殊荣。**FLUX品牌产品曾多次荣获iF产品设计奖，这也是FLUX品牌的独特身份象征。



以客户为中心

针对客户需求提供的个性化解决方案

- ▶ **广泛的产品范围。**FLUX可在单个部件、预配置套装和系统解决方案基础上提供各种产品。
- ▶ **个性化解决方案。**FLUX针对特定要求设计并实施特殊改装工作、定制化产品和自身复杂解决方案。
- ▶ **技术合作伙伴。**客户可通过电话或现场客服与FLUX顾问联系。
- ▶ **在线寻呼式交付。**公司设在毛尔布隆总部的大型仓库可交付各种热销产品。如符合经济实惠原则，设在不同国家的本地仓库可补货。
- ▶ **售后支持。**FLUX保证自客户购货之日起能够为客户提供长达20年的维修和备件供货期。



安全性

不可不知：这就是FLUX产品。

- ▶ **要求严苛的介质。**FLUX的技术涵盖各种不同介质。毫无疑问，FLUX对于要求严苛的介质而言亦是最高安全性和可靠性的代名词。
- ▶ **为各行各业提供特殊解决方案。**不同行业所面临的挑战各不相同，无论是食品行业、制药业、卫生行业，还是具有爆炸危险的其它行业，重点始终都是产品和用户安全。
- ▶ **操作。**FLUX已在设计阶段考虑了操作过程中可能发生的其它风险。因此，产品在执行复杂任务的同时，仍可能通过一些简单的动作进行操作。

2003

首台桶泵无刷电机问世

2014

首台无刷蓄电池式电机问世，可驱动全球各种泵浦，

2010

进一步开发了VISCOFLUX桶泵排空装置

根据ATEX指令94/9/EC制造



行业、证书与一致性

适用于各行各业的最佳解决方案

FLUX通过其应用型产品为各行各业提供最佳解决方案。以下图标可帮助您找到适用于您所在行业领域的合适产品。



化工



工业



表面技术



油漆和清漆



石化



食品



化妆品



药品



水处理



农业

产品安全性已通过行业认证和各国认证：已开发的各种FLUX产品经认证在全球范围内均适用，能满足各种需求并符合最高安全标准。FLUX始终使您无后顾之忧。

所有FLUX产品均符合EC机械指令2006/42/EC中的相关基本卫生与安全条例，因此已通过CE认证。另外，FLUX产品还获得了俄罗斯、白俄罗斯、哈萨克斯坦关税同盟出具的欧亚EAC标志。



此外，所选FLUX产品带有以下证书

<p>适用于制药、食品及化妆品等行业的产品 此类泵浦带3A证书。FLUX食品级泵符合EG 1935/2004条例，可与食品或符合FDA CFR 21法规的现有产品相接触。</p>	
<p>FLUX电机带有VDE GS、UL或CSA等检测认证标志，具体取决于产品版本。</p>	
<p>适用于易燃易爆危险区域 FLUX制造的防爆类型的产品符合并通过ATEX指令2014/34/EU的认证。</p>	

FLUX泵浦系列列表	06
插桶泵 (300 / 400系列)	08
JUNIORFLUX/COMBIFLUX (300系列)	09
插桶泵 (400系列)	10
偏心蜗杆泵 (500系列)	12
适用于FLUX 300、400和500系列泵浦的电机	14
离心式液下泵 (600 / 700系列)	16
气动隔膜泵 (FDM/RFM系列)	18
流量计 (FMC / FMO / FMT)	20
搅拌机	22
附加产品和附件	23
灌装装置	24
VISCOFLUX系列桶泵排空装置	25
定制化整体解决方案	26
定制设计	27

FLUX泵浦系列列表

可帮助您迅速确定符合您要求的最合适泵浦

FLUX泵浦系列	JUNIORFLUX/ COMBIFLUX 300 系列桶泵	400系列插桶泵	500系列偏心蜗杆泵	
				
	第9页	第10-11页	第12-13页	
标准应用领域	少量液体介质的移动式灌装	液体介质的移动式灌装（包括预先设定数量）及 / 或搅拌	中高粘度介质（包括剪切应力敏感的介质）的移动式和固定式灌装（包括预先设定数量）	
容器 / 应用	小型容器 容积约为200升的桶 容积约为1000升的中型散装容器（IBC）	容积约为200升的桶 容积约为1000升的中型散装容器（IBC） 储罐 > 1000升	容积约为200升的桶 容积约为1000升的中型散装容器（IBC） 储罐 > 1000升，用作流程泵	
最大流速*	60 l/分钟	240 l/分钟	50 l/分钟	
最大扬程*	8,5 mWs	30 mWs	80 mWs	
最大粘度*	250 mPas	1.200 mPas	80.000 mPas	
已获得的证书				
特殊功能	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 无刷蓄电池式电机 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 混料桶泵 ▶ 清空桶内99.98%的液体 ▶ 泵体易分解 ▶ 亦可用作应用型泵送装置 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 对于带轴承凸缘的产品版本，可通过脉冲发生器实现流量计量目的 	
驱动器选项	电动 可选电源接头或蓄电池	电动或气动	电动或气动	

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

VISCOFLUX桶泵排空装置	600和700系列离心式液下泵	FDM和RFM系列气动隔膜泵
		
第25页	第16-17页	第18-19页
高粘度介质以及可流或无法流动的介质。 移动式 and 固定式安装 (包括预先设定数量)	固定式和移动式流程泵 可灌装和大批量的液体循环操作	适用于液体 (包括磨蚀性液体) 和高粘度介质的流程泵, 可满足低至高流量要求和高压蓄压要求
容积约为200 升的桶, 直径560mm、571mm的圆锥形桶	容积约为1000 升的中型散装容器 (IBC) 储罐>1000 升, 用作流程泵	容积约为1000 升的中型散装容器 (IBC) 储罐>100升, 用作流程泵
最大50 l/分钟, 具体取决于粘度和流动特性	74 m³/h	1.000 l/分钟
80 mWs	35 mWs	200 mWs
膏状	2.500 mPas	只是能够流动的
		
<ul style="list-style-type: none"> ▶ 亦适用于圆锥形泵 ▶ 亦适用于适合海运的泵桶容器 ▶ 如有必要, 可通过带脉冲发生器的轴承凸缘实现流量计量目的 ▶ 可通过控制器整合在各工艺流程中 ▶ 可左 / 右操作的泵浦 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 例如, 可用于AdBlue® 储罐装置 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 可集成冲程计数器 ▶ 过滤器压缩高压泵 ▶ 可集成循环控制系统 ▶ 瓣阀型产品适用于最大粒径达50mm的半固体
电动或气动	电动	气动

插桶泵

可从各种容器中泵送低粘度物料



FLUX插桶泵适用于泵送各种低粘度物料，尤其是腐蚀性流体和高度易燃物料。轴流式叶轮泵可实现无脉动式泵送操作。由于不同泵浦均为模块化设计结构，因此均可由同一款电机驱动。由于泵体重量轻，因此可轻松实现容器间的泵浦搬运操作。电机和泵浦均易于搬运，保证了较短的切换时间。

可提供带和带机封的各种泵浦，以及泵送扬程更高的泵浦和带有搅拌功能的泵。各款FLUX插桶泵均带有防爆功能和3A证书，且可提供FLUX食品级泵（符合指令（EC）1935/2004和FDA CFR 21）。另外，还可提供适用于标准应用的预配置型泵送装置。

技术参数



	300系列	400系列
容器	小型容器 容积约为200升的桶，中型散装容器 (IBC)	小型容器 容积约为200升的桶，中型散装容器 (IBC)、储罐
最大流速	60 l/分钟*	240 l/分钟*
最大扬程	8,5 mWs*	30 mWs*
最大粘度	250 mPas*	1.200 mPas*
电机驱动	电动	电动 / 气动



FBM-B 3100型蓄电池式电机，不存在电缆线的问题。

辅助产品和附件

可为多款不同的FLUX插桶泵应用提供各种辅助产品和附件，例如：

- ▶ 排气套
- ▶ 流量计
- ▶ 软管
- ▶ 灌装装置
- ▶ 手持式接口和其它出口接头



适用于食品行业的FLUX食品级产品。

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

JUNIORFLUX/COMBIFLUX

适用于少量流体灌装作业



JUNIORFLUX和COMBIFLUX小型桶泵尤其适用于输送少量的物料，从小灌装至200升的桶装。由于较小的泵外径使泵能从较小的桶孔将物料抽出。

JUNIORFLUX

适用于少量流体灌装，并配有固定式整流电机

优点 / 特点：

- ▶ 电机和泵浦为固定连接
- ▶ 有两种密封件可供选择
- ▶ 整机重量轻，轻便于桶和桶的转移。
- ▶ 可将流体从细颈容器中抽出

介质举例：

- ▶ 酸和碱液
- ▶ 化肥溶液
- ▶ 杀虫剂
- ▶ 清洁剂
- ▶ 软化水（纯净水）

技术参数

最大流速	57 l/分钟*
最大扬程	8,5 mWs*
最大粘度	250 mPas*
泵体材质 外壁	聚丙烯 (PP)、聚偏二氟乙烯 (PVDF)、不锈钢
浸入长度, mm (标准)	500/700/1.000

COMBIFLUX

适用于少量流体灌装，并配有可拆式电机

优点 / 特点：

- ▶ 电机易拆卸
- ▶ 可通过快接耦合器连接电机与泵体
- ▶ 由无刷蓄电池式电机或带电源接头的整流电机驱动
- ▶ 无机封式设计
- ▶ 整机重量轻，轻便于桶和桶的转移

介质举例：

- ▶ 酸和碱液
- ▶ 化肥溶液
- ▶ 杀虫剂
- ▶ 清洁剂
- ▶ 软化水（纯净水）

技术参数

最大流速	60 l/分钟*
最大扬程	8,5 mWs*
最大粘度	250 mPas*
泵体材质 外壁	聚丙烯 (PP)、聚偏二氟乙烯 (PVDF)、不锈钢
浸入长度, mm (标准)	500/700/1.000/ 1.200

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

插桶泵

可从各种容器中泵送低粘度流体

FLUX插桶泵始终是一个由马达和泵体组成的“双动式”设备。这两个部件的变化十分灵活。例如，不同泵浦均可由同一款马达驱动。这是一款能可靠泵送各种低粘度液体的理想泵浦产品，尤其是腐蚀性液体和高度易燃液体。由于泵体重量轻，因此可轻松实现容器间的泵浦搬运操作。马达和泵浦均易于搬运，保证了较短的切换时间。

F 430 / FP 430

带机封



优点 / 特点：

- ▶ 无介质遗留现象，同一台泵浦可用于泵送不同介质
- ▶ 易拆卸，从而实现快速清洗目的
- ▶ 浸入深度高达3000mm
- ▶ 可提供食品级产品
- ▶ 不锈钢及哈氏合金（HC）材质产品可用于各种危险区域
- ▶ 可提供适用于干运行装置的产品
- ▶ 内管（PP和PVDF材质）中的钢芯具有最高稳定性，可防止高 / 低温时发生纵向变化

介质举例：

- ▶ 几乎适用于所有低粘度流体，包括食品级介质



F 424 / FP 424

无机封式设计



优点 / 特点：

- ▶ 无机封式设计保证了低维护频率
- ▶ 可持续使用
- ▶ 不锈钢材质产品适用于各种危险区域
- ▶ 对于运行不敏感
- ▶ 不会因润滑剂或密封材料磨损而发生污染

介质举例：

- ▶ 几乎适用于所有低粘度介质

技术参数	F 430 / FP 430	F 424 / FP 424	F 427 / FP427	F 425 / FP 425	F 426
最大流速	240 l/分钟*	240 l/分钟*	240 l/分钟*	130 l/分钟*	240 l/分钟*
最大扬程	30 mWs*	30 mWs*	13 mWs*	13 mWs*	13 mWs*
最大粘度	1.200 mPas*	1.200 mPas*	1.000 mPas*	1.200 mPas*	1.200 mPas*
泵体材质 外壁	聚丙烯（PP）、聚偏二氟乙烯（PVDF）、不锈钢、铝材、哈氏合金（HC）	聚丙烯（PP）、聚偏二氟乙烯（PVDF）、不锈钢	不锈钢	聚丙烯（PP）、不锈钢	聚丙烯（PP）、不锈钢
浸入长度，mm (标准)	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	1.000/1.200

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

F 427 / FP 427

可完全拆卸

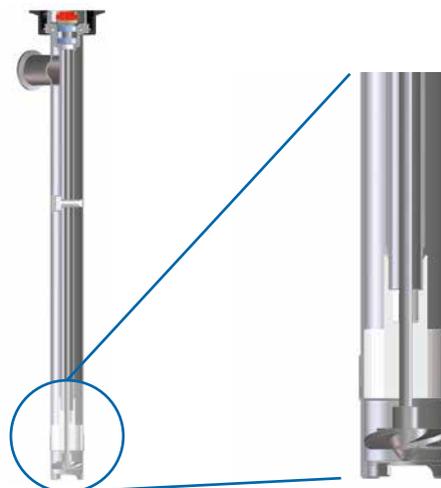


优点 / 特点：

- ▶ 可轻松、快速拆解，以进行清洗或消毒
- ▶ 无需使用任何工具即可完全将产品分解为各个部件
- ▶ 死角较少
- ▶ 亦可提供食品级产品和3A认证产品

介质举例：

- ▶ 几乎适用于所有应用，亦适用于制药业、食品及化妆品等行业用产品



F 425 / FP 425

可清空桶内99.98%的液体

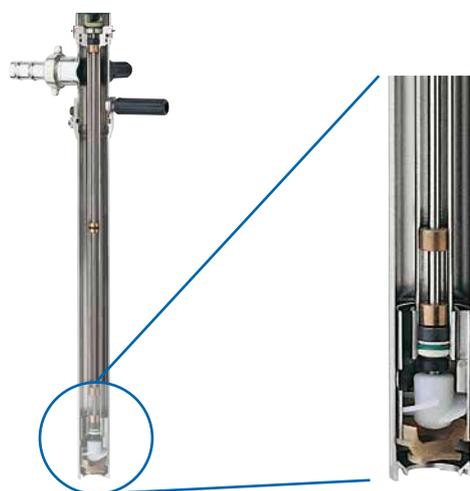


优点 / 特点：

- ▶ 200 升桶内的残留物少于0.05 l
- ▶ 底阀可防止泵内介质再次回流到空桶内
- ▶ 通过最佳使用这产品，降低泵桶清洗或废料处理费用
- ▶ 不锈钢材质产品可用于各种危险区域
- ▶ 内管中的钢芯具有最高稳定性，可防止高 / 低温时发生纵向变化

介质举例：

- ▶ 昂、贵和优质液体，例如化妆品添加剂
- ▶ 有毒和危险物质，以及会破坏环境的物质



F 426

搅拌及 / 或泵送

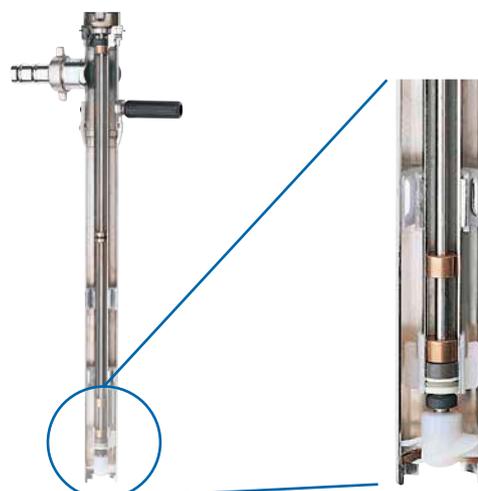


优点 / 特点：

- ▶ 泵送及 / 或搅拌非均匀介质
- ▶ 通过转换操纵杆可在搅拌和泵送这两项功能之间轻松切换，并在操作运行过程中实现流体泵送目的
- ▶ 易拆卸，从而实现快速清洗目的
- ▶ 不锈钢材质产品可用于各种危险区域
- ▶ 内管中的钢芯可防止高 / 低温时发生纵向变化

介质举例：

- ▶ 油漆、清漆、两相混合物、乳液



*具体取决于泵浦型号、介质和电机

偏心蜗杆传动泵

可泵送低粘度至高粘度介质



FLUX偏心蜗杆传动泵适用于泵送稀薄流体和高粘度流体。容积式泵可在恒定压力下运行，湍流度低，且可实现平缓的无脉动式操作。550系列泵浦用于工业环境，而经过特殊配置的560系列泵浦则适用于制药业、食品和化妆品等行业。所有泵浦均可移动或固定使用，仅由几个部件构成，易拆卸。

现有可浸没在物料中而安装在容器外的泵可选择，系列有防爆型、3A认证和FLUX食品级泵（符合指令（EC）1935/2004和FDA CFR 21）。在连接电机可选择轴承盘（S）或齿轮（GS）。特别是对于泵送高粘度介质，可提供配有偏心蜗杆传动泵的桶泵排空装置（参阅第25页）。

技术参数	   	
电机连接	齿轮 (GS)	轴承盘 (S)
容器 / 应用	容积约为200升的桶、中型散装容器 (IBC)、储罐，用作流程泵	
最大流速	50 l/分钟*	
最大扬程	80 mWs*	
最大粘度	30.000 mPas* (GS 80.000 mPas*)	80.000 mPas*
电机驱动类型	电动、气动	

F 560系列的更多优点 / 特点：

适用于
制药业、食品和化妆品等行业的卫生级泵

- ▶ 死角较少
- ▶ 泵体 / 轴 / 蜗杆易拆卸
- ▶ 具有误吸内围层的保护功能，亦适用于装有内围层装置的容器
- ▶ 根据指令EC 1935/2004及FDA CFR 21可与食品接触的食品级泵
- ▶ 可提供3A认证产品



F 550 TR用于工业环境，可泵送粘性软化剂。



F 560 GS用于卫生行业，可泵送原料，例如将奶油泵送至混料桶内。

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

GS / GS6

带齿轮的F 550/F 560系列 偏心蜗杆传动泵



- ▶ 电机接头可保证快速泵送，且只需要通过管接螺母连接
- ▶ 适用于粘度达30000 mPas（带GS6的泵浦可泵送粘度为80000 mPas的流体）
- ▶ 齿轮比1:15.9 (GS) 或1:6.75 (GS6)
- ▶ 可与整流电机和气动马达联用（桶泵产品）
- ▶ 便于移动使用
- ▶ 附带3A证书
- ▶ 可提供防爆型产品
- ▶ 可有FLUX食品级泵



S

偏心蜗杆传动泵

带轴承凸缘的F 550 / F 560系列产品



- ▶ 可通过轴承凸缘连接电机
- ▶ 适用于粘度高达80000 mPas的流体
- ▶ 可配备三相电机、齿轮马达和气动马达
- ▶ 可通过脉冲发生器实施精确计量
- ▶ 可长时间运行
- ▶ 噪音极低
- ▶ 使用寿命长
- ▶ 可固定使用
- ▶ 附带3A证书
- ▶ 如有必要，可提供防爆性能证书
- ▶ 可用作FLUX食品级泵



TR

偏心蜗杆传动泵

适用于干式装置的F 550 / F 560系列产品



- ▶ 适用于无法从上方进入的容器
- ▶ 液体必须能自由流动
- ▶ 可提高工艺管道内的压力
- ▶ 可安装在台车或面板上
- ▶ 可移动或固定使用
- ▶ 可通过轴承盘连接电机
- ▶ 产品具有逆时针 / 顺时针方向运行功能
- ▶ 可提供适用于各种危险区域的泵浦
- ▶ 亦可用作食品级泵



适合的电机

适用于FLUX 300、400和500系列泵浦

泵浦系列	300系列			400系列 和500系列 G			
类型	蓄电池 (无刷式)	整流器					
电机型号	FBM-B 3100	FEM 3070	FEM 4070	F 457	F 458	F 460 Ex	
图片							
防护等级	IP 44	IP 24	IP 24	IP 24	IP 55	IP 55	
防爆标志	-	-	-	-	-	II 2 G Ex d e IIC T6	
证书							
通风	外部	内部	内部	内部	外部	外部	
电压 (伏特) 频率	110 - 120/ 220 - 240 V 50 - 60 Hz	100/110/120/230/240 V 50 - 60 Hz		110/120/ 230/240 V 50 - 60 Hz	12/24/110/120/230/240 V 50 - 60 Hz		
功率 (瓦特)	100	230	500	800	460/700	460/700	
转速设定	变速	2级式	无级	可选	可选	可选	
重量 (kg)	1,2	1,5	2,6	4	5,1/5,9	5,1/5,9	
低电压保护	-	-	可选	可选	可选	可选	
优点 / 特点	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 无刷蓄电池式电机 ▶ 无需电源接头 ▶ 可立即随意使用 ▶ 蓄电池运行时间长达120分钟 ▶ 免维护 ▶ 蓄电池充电时间不超过30分钟 ▶ 锂离子电池 ▶ 荣获iF产品设计奖和红点设计奖 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 整流电机 ▶ 带电源接头 ▶ 亦可用于灌装少量流体 ▶ 整机重量轻 ▶ 可通过快接耦合器连接电机与泵体 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 整流电机 ▶ 运行噪音低 ▶ 具有无级变速调整功能 ▶ 结构紧凑 ▶ 重量轻 ▶ 荣获iF产品设计奖 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 整流电机 ▶ 最强大的桶泵电机 ▶ 运行噪音低 ▶ 457 EL : 具有无级变速调整功能 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 整流电机 ▶ 极其坚固的铝制保护罩 ▶ 带耐酸涂料 ▶ 运行噪音极低 ▶ 电机完全封装内设备内 ▶ 458 : 460瓦 ▶ F 458-1 : 700瓦 ▶ F 458 EL : 具有无级变速调整功能 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 整流电机 ▶ 极其坚固的铝制保护罩 ▶ 电机完全封装内设备内 ▶ F 460 Ex : 460瓦 ▶ F 460-1 Ex : 700瓦 ▶ F 460 Ex EL : 460瓦, 且具有无级变速调整功能 	



制造标准符合ATEX指令2014/34/EU, 第二类别

S		500系列 S						F 550 GS6
	无刷电机	三相电机	气动电机		三相电机			
	FBM 4000 Ex	F 414	F 416 Ex	FPM	DSM	正齿轮	F 403	
	IP 55	IP 55		IP 55	IP 55	IP 54	IP 55	
	II 2 G Ex d e IIC T5 Gb	-	II G cp IIC T6	II 2 G c T5	II 2 G Ex e II T3/T4	-	II 2 G Ex e II T3/T4	
	外部	外部	压缩空气	压缩空气	外部	外部	外部	
	230 V 50 - 60 Hz	230/400 V 50 Hz	气压6bar		230/400 V 50 Hz	380 - 500 V 100 Hz	230/400 V 50 Hz	
	600	550/750/1.100	470	600 - 2.000	800 - 1.100	55 - 550	550	
	无级	-	可选	进风量	-	无级	-	
	6,2	8,8 - 12,8	0,9 - 1,4	5 - 10	12,5 - 23	11,9	8	
	是	-	-	-	-	-	-	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 无刷电机 ▶ 磨损率极低 ▶ 免维护 ▶ 生命周期成本低 ▶ 具有无级变速调整功能 ▶ 运行噪音极低 ▶ 极其坚固的双层铝壳保护罩 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 三相齿轮马达 ▶ 可延长运行时间 ▶ 附电机保护开关或电缆接线盒 ▶ 转速恒定 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 气动马达 ▶ 重量非常轻, 因此易搬运 ▶ 动力十足 ▶ F 416 : 带可调式斗尖阀 ▶ F 416-1 : 不带阀门 ▶ F 416-2 : 带球阀 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 气动马达 ▶ 动力十足 ▶ 维护频率低 ▶ 冷静运行 ▶ FPM 4 : 气压为6bar时, 功率为0.6kW, 这时可泵送粘度高达25000mPas的介质 ▶ FPM 6 : 气压为6bar时, 功率为1.2kW, 这时可泵送粘度高达50000mPas的介质 ▶ FPM 8 : 气压为6bar时, 功率为2kW, 这时可泵送浆状介质 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 三相电机 ▶ 转速恒定 ▶ 运行噪音极低 ▶ 具有700rpm或930rpm两种转速 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 正齿轮驱动马达 ▶ 具有频率控制功能 ▶ 转速可调 47-472 rpm 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 三相电机 ▶ 磨损率低 ▶ 转速恒定 ▶ 运行噪音极低 ▶ 转速为 2850rpm 适用于粘度高达30000mPas的介质 ▶ 转速为 1450rpm 适用于粘度高达80000mPas的介质 	

离心式液下泵

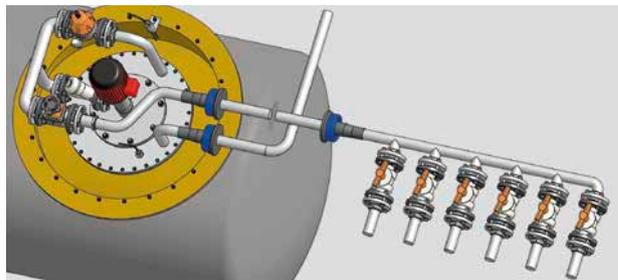
可泵送大量介质并实现介质循环目的，包括腐蚀性介质和研磨介质



FLUX离心式浸入泵可满足较高流速、连续运行或特殊浸入长度等使用要求，尤其适用于从小型容器至高4.1米的储罐的中泵送或循环有腐蚀性和研磨的介质，此类液下泵有不同材质可供选择，具体取决于化工及热工性能要求。另外，还可提供无机封式液下泵和卧式液下泵。FLUX离心式液下泵具有个性化配置，并根据具体案例按照相关技术要求制造。

技术参数

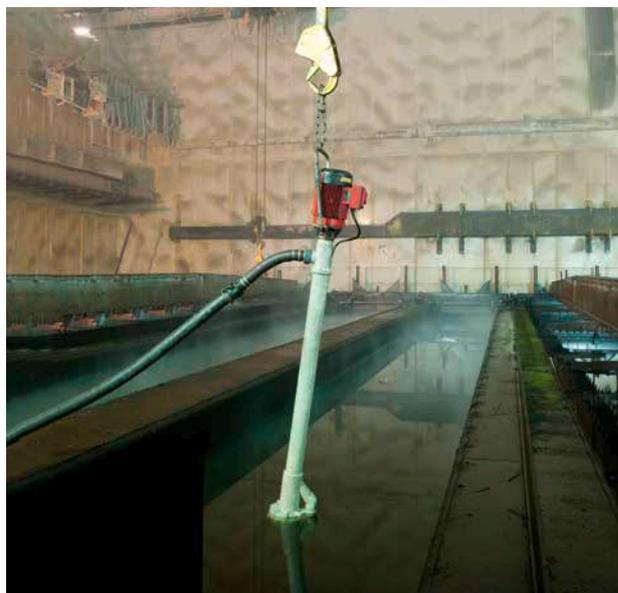
容器 / 应用	中型散装容器 (IBC)、 储罐 用作流程泵
最大流速	74 m ³ /h*
最大扬程	35 mWs*
最大粘度	2.500 mPas*
电机驱动	电动



AdBlue®地下储罐装置：通过FLUX F 640系列离心式浸入泵实现枪头连接供应。



F 716：化学品在电镀槽内循环。



F 640：通过酸洗槽泵送稀硫酸。

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

600系列

浸入长度达4100mm的槽式泵

优点 / 特点：

- ▶ 离心泵
- ▶ 槽式泵
- ▶ 适用于4.1米高的无底部开口的储罐
- ▶ 亦可泵送含固体颗粒的流体
- ▶ 可移动或固定使用
- ▶ 气密密封式泵
- ▶ 可安装在增压式储罐或气体洗涤器内
- ▶ 可更换马达
- ▶ 可提供适用于干式装置的卧式泵

介质举例：

- ▶ 阳极氧化溶液
- ▶ 植物纤维悬浮液
- ▶ 水性清漆
- ▶ 碱性酸洗槽
- ▶ 工业废水
- ▶ AdBlue®车用尿素溶液

技术参数

最大流速	42 m³/h*
最大扬程	32 mWs*
最大粘度	2.500 mPas*
泵体材质 外壁	聚丙烯 (PP)、聚偏二氟乙烯 (PVDF)、不锈钢
浸入长度, mm (标准)	700/1.000/ 1.500/2.000 (根据要求, 长度 可为4100mm)

700系列

固定循环及过滤泵亦可用于连续运行

优点 / 特点：

- ▶ 立式离心泵
- ▶ 适合连续运行
- ▶ 免维护
- ▶ 液相区内无机封
- ▶ 使用寿命非常长
- ▶ 内管中的钢芯稳定性最高, 可防止高 / 低温时发生纵向变化

介质举例：

- ▶ 含硫酸铜、铬和锌等电解液的电镀槽
- ▶ 无机酸和有机酸、碱液和盐类等物质的腐蚀性化学液体

技术参数

最大流速	74 m³/h*
最大扬程	35 mWs*
最大粘度	150 mPas*
泵体材质 外壁	聚丙烯 (PP)、聚偏二氟乙烯 (PVDF)
浸入长度, mm (标准)	300/500/700/ 1.000

*具体取决于泵浦型号、介质和电机

气动隔膜泵

亦可用于泵送研磨介质的自吸泵



FLUX气动隔膜泵具有自吸和干运行保护功能。此类泵以其多功能性而著称，几乎可用于所有类型的介质，具有重型 (RFM) 或注塑成型 / 铸造 (FDM) 等泵浦产品可供选择，应用十分广泛。此类泵浦产品的设计压力高达8bar，除了其它特性外，还具有极佳的易操作性。保证可在每个停机时实现100%启动，保证产品能可靠、安全运行。其流量可通过气压实现无级变速调整。此外，其流速也易于计算。这款气动隔膜泵通过集成式消音器实现了低噪音运行。此外，此类泵维护频率低，尤其是当用于纯介质时。

技术参数



应用

适用于中型散装容器 (IBC)、储罐，用作流程泵

最大流速 1040 l/分钟*

最大扬程 200 mWs*

最大粘度 仅可流动*

最大工作压力 8,6 bar*

最大干式吸入扬程 4,5m*

灌装产品吸入扬程 9,5m*

计量 / 控制

- ▶ 可提供通过电磁阀实现周期性控制功能的产品
- ▶ 配备了合适的冲程计数器的产品：通过与估算装置FLUXTRONIC®相结合，这款产品实现了优异的计量功能（例如，调色机、油漆灌装自动控制装置）



FDM：泵送电镀槽用化学镍料。



RFM：将中型散装容器 (IBC) 中的混凝土外加剂泵送至混合塔内。

*具体取决于泵浦型号、工作压力和介质

RFM
重型结构



优点 / 特点：

- ▶ 由于表面结构很厚，因此几乎完全能抵御漫射影响
- ▶ 几乎无钝化腐蚀现象
- ▶ 由于具有复合耐用膜，因此甚至可在各种高压条件下使用
- ▶ 产品有片阀可选
- ▶ 即使用于泵送研磨介质（如磁漆、浆料或研磨玻璃粉等），亦具有相当长的使用寿命
- ▶ 静噪 / 低噪音式运行
- ▶ 产品适用于各种危险区域
- ▶ 可提供FDA认证产品

介质举例：

- ▶ 高浓度次氯酸钠
- ▶ 含氯介质
- ▶ 来自工业硬化机的废水
- ▶ 溶剂混合剂
- ▶ 酸洗槽

技术参数

最大流速	375 l/分钟*
最大扬程	70 mWs*
最大工作压力	7 bar
灌装产品的最大吸入扬程	8 m*
最大干式吸入扬程	4,5 m*
最大粘度	仅可流动*
最大固态物质尺寸	50 mm*
保护罩材质	聚丙烯 (PP)、 导电性PP、 聚四氟乙烯 (PTFE)、 导电性PTFE

FDM
注塑成型 / 铸造产品



优点 / 特点：

- ▶ 可提供塑料和金属材质产品
- ▶ 无油式运行
- ▶ 对空气中的异物不敏感的调节阀
- ▶ 可增压式产品 (3:1)
- ▶ 产品适用于各种危险区域

介质举例：

- ▶ 制药业所需的乙醇
- ▶ 汽油
- ▶ 氯漂白剂
- ▶ 清洁剂
- ▶ 酸洗
- ▶ 废水

技术参数

最大流速	1040 l/分钟*
最大扬程	200 mWs*
最大工作压力	8,6 bar
灌装产品的最大吸入扬程	9,5 m*
最大干式吸入扬程	4,5 m*
最大粘度	仅可流动*
最大固态物质尺寸	50 mm*
保护罩材质	聚丙烯 (PP)、 导电性缩醛、 聚偏二氟乙烯 (PVDF)、 铝材、不锈钢、 灰铸铁

*具体取决于泵浦型号、工作压力和介质

流量计

可用于手动或半自动灌装不同流体



按圆盘原理 (FMC)、椭圆形转子 (FMO) 或涡轮原理 (FMT) 制造的FLUX流量计可为各行各业提供最佳解决方案。流量计可用于FLUX桶泵或固定在管道，具体取决于产品型号和整机尺寸。适用于FMC和FMO灌装与计量流程的数字式显示器FLUXTRONIC®几乎可用于所有液体，能达到最高精度和最大安全性。在自动模式下，还可传输控制信号，从而调节不同工艺流程。

技术参数



	FMC/FMO/FMT
最大流速	最大380 l/分钟*
最大粘度	500.000 mPas*
最大工作压力	200 bar*
应用	可通过桶泵或偏心蜗杆传动泵实现固定或移动应用



可在爆炸区1实施半自动灌装操作。

FLUXTRONIC®

由于FMC和FMO流量计上装有数字式显示器FLUXTRONIC®，因此有两种运行模式。由于在“正常模式”下仅显示流量，因此可在自动模式下通过按下相应按钮半自动灌装预定量的液体。一旦灌装量达到规定数量，设备会给出两个信号，从而控制阀门或驱动马达，或向可编程逻辑控制器 (PLC) 传送信号。



数字式显示器FLUXTRONIC®可安装在流量计上，或直接与手持式接口相连。

*具体取决于产品型号、材质、整机尺寸和介质

FMC流量计

适用于污染程度较轻的低粘度流体



优点 / 特点：

- ▶ 按照圆盘原理制造
- ▶ 对小颗粒物不敏感
- ▶ 介质温度高达80°C
- ▶ 便于操作
- ▶ 高耐磨性：有多种材料可供选择
- ▶ 不敏感功能原理
- ▶ 重量轻
- ▶ 适用于低粘度介质
- ▶ 可在任何安装位置运行
- ▶ 可校准

介质举例：

甲酸、硼酸、硼酸、制动液、氯化钙、乙酸、三氯化铁、乙二醇、氢氧化钠、氯化锌、柠檬酸、易燃介质

技术参数

最小流速	10 l/分钟*
最大流速	250 l/分钟*
最大粘度	2.500 mPas*
最大工作压力	6 bar*
保护罩材质	聚丙烯 (PP)、 乙烯-四氟乙烯共聚物 (ETFE)、 不锈钢、聚偏二氟 乙烯 (PVDF)
应用	可通过桶泵实现固定或移动应用*

FMO流量计

适用于纯流体，包括高粘度液体



优点 / 特点：

- ▶ 按照椭圆形转子原理制造
- ▶ 可实现非常精确的计量功能
- ▶ 介质最高温度达120°C
- ▶ 高耐磨性
- ▶ 亦可用于高压条件
- ▶ 流量范围广
- ▶ 粘度范围广
- ▶ 压力损失小
- ▶ 可校准

介质举例：

油类、汽油、溶剂等，包括非自润滑型介质

技术参数

最小流速	0,04 l/分钟*
最大流速	380 l/分钟*
最大粘度	500.000 mPas*
最大工作压力	200 bar*
保护罩材质	聚偏二氟乙烯 (PVDF)、 不锈钢、铝材
应用	可通过桶泵或偏心蜗杆传动泵实现固定或移动应用*

FMT流量计

适用于低粘度纯流体

优点 / 特点：

- ▶ 按涡轮原理制造
- ▶ 适用于JUNIORFLUX/COMBIFLUX泵浦
- ▶ 易于操作
- ▶ 适用于少量流体
- ▶ 简易式计数装置，无估算功能

介质举例：

中性液体、腐蚀性液体、低粘度液体、非易燃液体

技术参数

最小流速	5 l/分钟*
最大流速	50 l/分钟*
最大粘度	40 mPas*
最大工作压力	4 bar*
保护罩材质	聚丙烯 (PP)
应用	适用于JUNIOR- FLUX和COMBIFLUX

*具体取决于产品型号、材质、整机尺寸和介质

搅拌机

可针对任何搅拌操作实施自定义配置



从技术和物理角度分析，欲实现高效分散、乳化、均化、冷冻、溶解、混合、中和、搅拌、循环或换热等操作的人都面临一项艰难的任务。流动所产生的搅拌作用取决于容器外形、材料以及搅拌机类型。凭借灵活的模块化系统，FLUX可提供多种选择，从而可根据应用要求优化配置马达的搅拌机部件、轴和搅拌叶片。

快速流道

适用于低粘度至中等粘度介质及小型容器

优点/特点：

- ▶ 循环性能达650 m³/h
- ▶ 转速750–1500rpm
- ▶ 亦可在各自的顶端安装搅拌叶片
- ▶ 最适用于粘度达2500mPas的液体
- ▶ 可针对最高固体含量为5%的流体进行配置
- ▶ 适用于容量约为4000升以下的中型散装容器（IBC）和储罐
- ▶ 适用于折流式流量为每小时5-20的连续式流动系统

介质举例：

- ▶ 石灰浆，溶液浓度高达5%
- ▶ 适用于硫酸铝、氯化铁等各种化学品



慢速流道

针对高循环性能

优点/特点：

- ▶ 循环性能高达3600 m³/h
- ▶ 低转速约为70rpm
- ▶ 适用于粘度达10000 mPas的流体
- ▶ 带齿轮
- ▶ 配滑动式或折叠式搅拌器的产品
- ▶ 可在储罐内使用
- ▶ 适用于最大固体含量为10%的液体
- ▶ 适用于每小时折流式流量为10-40的连续运行装置

介质举例：

- ▶ 石灰浆，溶液浓度高达30 %
- ▶ w粘度为300mPas的絮凝剂添加剂



附加产品和附件

适用于所有FLUX泵浦型号的各种附件



为扩大泵浦产品系列，FLUX可提供各种产品附件。无论是移动式或静态配置方式，通过FLUX系列附件，FLUX泵可变为适合任何一种应用领域或用途的定制化泵送装置，在实现平稳、安全运行的同时，还能简化工作。例如，凭借马镫形手柄和弹簧平衡，即可从桶内轻松抬起FLUX泵。节省空间的储存设备能实现经济实惠的泵存放目的。另外，对于各种应用，还可选择合适的软管（等），经预先配置并按规定长度集成到设备内。对于标准桶泵应用，可提供预配置型泵送装置。

排气套

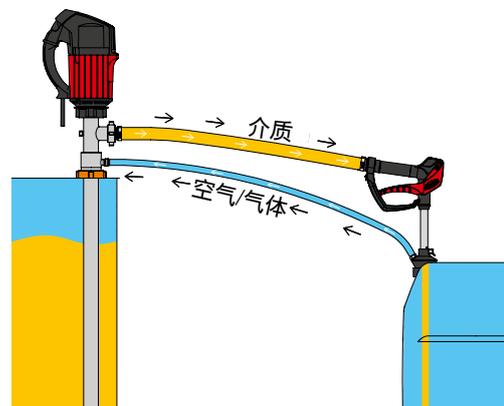
适用于腐蚀性和侵蚀性介质

优点/特点：

- ▶ 气密密封式容器
- ▶ 通流阀确保对正在排空的储罐实施压力补偿措施。
- ▶ 为操作人员和环境提供最佳防护
- ▶ 如有必要，防止马达接触腐蚀性蒸气
- ▶ 专为FLUX 300、400和500系列桶泵而设计

介质举例：

酸、碱液以及含有腐蚀性和危险蒸气的介质



手持式喷枪

适用于简易型灌装操作

优点/特点：

- ▶ 手柄外形符合人体工学原理
- ▶ 易操作
- ▶ 精确计量
- ▶ 用滚珠轴承安装的旋转接头
- ▶ 压力损失小
- ▶ 流速高
- ▶ 可与止回阀、防尘圆锥体和各种出口接口组合

介质举例：

硼酸、磷酸、盐酸和硫酸、氢氧化钾、氢氧化钠、氨水和氢溴酸



灌装装置

可与桶泵联用的手动和半自动计量系统



FLUX灌装系统可满足容器的各种快速、安全排空要求，可替代常规自动灌装机和加油站。FLUX灌装系统由一台合适的桶泵以及专为具体应用、软管管线和卸料接头而配置的驱动马达组成。可利用手持式喷枪或与通过FLUX灌装装置 (FAE) 与流量计相组合，通过卸料接头手动或半自动实施计量操作。

手动灌装系统

可通过桶和中型散装容器 (IBC) 快速、安全地完成各种介质的灌装作业

有多种预配置型泵送装置可供选择，这些装置由桶泵、驱动马达、软管管线和手持式喷枪等部件组成。适用于：酸和碱液、浓酸和AdBlue®车用尿素溶液、矿物油制品、高度易燃液体，具有各种应用，可清空桶内99.98%的液体

另外，所有泵浦均可与单独选配的附件相组合，以构成适合特殊应用要求的定制型装置。例如，可装配能提高计量性能的流量计。



可快速、安全地计量预定数量的流体
半自动灌装装置

优点/特点：

- ▶ 通过FLUXTRONIC®设定灌装量
- ▶ 可替代常规自动灌装机和加油站
- ▶ 分为两种：
无线电控制型产品（符合指令1999/5/EC）或固定式产品（例如，亦可用于危险区域的产品）
- ▶ 由桶泵、驱动马达、软管管线、流量计、线路放大器和FLUX灌装装置组成
- ▶ 半自动卸料接头；通过启 / 停按钮控制灌装操作



VISCOFLUX桶泵排空装置

可从带盖桶中抽出高粘度介质



VISCOFLUX桶泵排空装置专为排空带盖桶内的高粘度介质而设计。利用FLUX偏心蜗杆传动泵连续且格外谨慎地抽出介质。所有装置几乎均可通过桶泵实现完整排空，容器内的残留物含量低于1%（对于装有内联装置的桶泵，该值小于2%）。

由于VISCOFLUX Lite系列产品非常适用于泵送流动性极低的高粘度介质，因此VISCOFLUX和VISCOFLUX移动式产品甚至可泵送自身无法流动的高粘度介质。

VISCOFLUX lite 系列

专为泵送流动性极低的高粘度介质而设计的FLUX泵送装置。



优点/特点：

- ▶ 仅由于泵的部件少，可快速组装。
- ▶ 适用于符合ISO标准且外径为571.5mm的带盖桶
- ▶ 专为直径54mm的泵浦设计的非防爆型产品，防爆型产品则适用于直径50mm的泵浦

介质举例：

- ▶ 仅可流动的介质、第2类油脂
- ▶ 软润滑脂（NLGI 0-2类）
- ▶ 适用于清漆、粘合剂、工程用粘结剂及修复化合物的基底材料

VISCOFLUX

专为高粘度介质设计的FLUX产品

优点/特点：

- ▶ 系统移动性保证了产品的高度灵活性
- ▶ 易操作
- ▶ 可泵送自身无法流动的介质
- ▶ 桶内残留物含量低于1%
- ▶ 可提供符合FDA CFR 21规定的产品



介质举例：

- ▶ 凡士林
- ▶ 羊毛脂
- ▶ 半固体润滑剂（NLGI 3类）
- ▶ 清漆和硅树脂
- ▶ 纤维增强型复合材料

VISCOFLUX 移动式产品

适用于泵送高粘度介质的独立解决方案

优点/特点：

- ▶ 独立系统采用移动式工艺设备
- ▶ 易清洗
- ▶ 亦适用于圆锥桶、台架以及适合海运的桶形容器
- ▶ 可选配各种控制件
- ▶ 可提供FLUX食品级产品，根据EC 1935/2004和FDA CFR 21，适用于食品



介质举例：

工业产品：

- ▶ 涂料和灌封料
- ▶ 清漆

制药业、食品及化妆品等行业用产品：

- ▶ 番茄汁（亦可通过装有内联装置的桶泵送）
- ▶ 奶油和软膏剂，例如氧化锌软膏
- ▶ 凡士林

定制化整体解决方案

从成套装置到综合系统

FLUX不仅提供泵浦产品，而且还可提供各种泵和相应马达产品，FLUX拥有各种配套产品和附件。FLUX顾问在分析了具体问题后，即可形成完善的定制化解决方案，从小型产品配置方案到复杂系统方案等。

FLUX定制化整体解决方案的具体实例如下：

任务：

通过堆放在货架上的中型散装容器（IBC），灌装10、20和60升装罐和200 l桶。

使用的部件：

- ▶ FLUX F 430 S TR型桶泵
- ▶ FLUX F 457整流电机
- ▶ PVC软管
- ▶ 配有数字式显示器FLUXTRONIC®的不锈钢材质FLUX FMC 100系列流量计
- ▶ 双向阀
- ▶ 可控制马达和双向阀的FSV 100系列线路放大器
- ▶ 装有矿物油软管
- ▶ 固定式灌装装置
- ▶ 不锈钢面板（安装在中型散装容器框架上）

优点 / 特点：

- ▶ 通过FLUXTRONIC®预先设定灌装数量，按下灌装装置上的按钮，即可启动灌装程序



材料：矿物油和机油

任务：

剧毒介质灌装

使用的部件：

- ▶ 不锈钢材质的FLUX F 425系列桶泵，可清空桶内99.98%的液体
- ▶ FLUX F 457 EL系列整流电机
- ▶ 不锈钢材质的FLUX FMC 100系列流量计
- ▶ 双向阀
- ▶ 可控制马达和双向同轴阀的FSV 100系列线路放大器
- ▶ 适用于桶泵的防尘阀
- ▶ 适用于正在执行灌装作业的桶的防尘圆锥体

优点 / 特点：

- ▶ 可防止人员和环境受有毒蒸气影响
- ▶ 桶内几乎无残留介质



针对某些任务提出的解决方案需要开展额外设计工作。这些工作均由FLUX自行完成。

根据所涉及的具体任务，FLUX会安排专家团队中的相关专家参与设计工作。无论是否涉及主要或次要设计任务，从设计构思提出伊始到最终定制解决方案成型，FLUX将绘制全面的工艺流程图，包括根据机械指令2006/42/EC编制相关文件。

FLUX的具体定制设计实例如下：

任务：

将密闭移动式装置内的化学品泵送至搅拌容器内。

介质：

- ▶ 硝酸、四乙基氢氧化铵

技术参数：

- ▶ 流速：2-4 l/分钟

使用的部件：

- ▶ 不锈钢材质的FLUX F 424系列桶泵
- ▶ FLUX FEM 4070系列整流电机
- ▶ FLUX FMO 2系列流量计
- ▶ 可控制马达和警报灯的线路放大器
- ▶ 紧急开关
- ▶ 带搅拌容器用快速联轴器的不锈钢软管
- ▶ 带集水槽的货车

特殊功能：

- ▶ 一次性定制生产，由FLUX完成设计、制造和认证工作



任务：

罐车排空与灌装

介质：

- ▶ 溶剂、酸、碱液、非氯化介质

技术参数：

- ▶ 介质的温度：60°C
- ▶ 流量：300 l/分钟

使用的部件：

- ▶ FLUX FDM 40系列气动隔膜泵
- ▶ 脉冲阻尼器

特殊功能：

- ▶ 各部件安装在专为罐车设计的货车上。易附设、易携带。





More than just pumps

目前，FLUX品牌已获得了全世界认可，代表着符合泵送流体技术行业最高标准的知名商标，而这一切均始于1950年电动桶泵的发明。FLUX现拥有各种产品，每种产品均可实现定制化设计。例如，FLUX泵浦产品可用于化工行业和制药业、机械与设备工程，以及电镀、废水处理和食品企业。

无论是单独产品还是系统解决方案，FLUX品质即是较长使用寿命、高性价比和最高安全性的代名词。

除了卓越的产品质量外，FLUX的客户还看中我们所具备的高超技术水平以及真正以客户为本的经营理念。

FLUX-GERÄTE GMBH目前为全球近100个国家提供泵浦产品。